

VERTI-DRAIN 7521



Übersetzung der ursprünglichen Betriebsanleitung



2434 German 911.120.461 DU



Kwekerijweg 8 | 3709JA | Zeist | The Netherlands |
T: +31 (0)306 933 227
E: redexim@redexim.com
W: www.redexim.com

EU – KONFORMITÄTSERKLÄRUNG



Wir,

Redexim Handel- en Exploitatie Maatschappij B.V.

Kwekerijweg 8

3709 JA Zeist, The Netherlands

erklären, dass diese “EU - KONFORMITÄTSERKLÄRUNG“ in alleiniger Verantwortung ausgestellt wird und zu folgendem Produkt gehört:

VERTI-DRAIN® MIT DER MASCHINENUMMER, WIE AUF DER MASCHINE UND IN DIESER BETRIEBSANLEITUNG ANGEGEBEN,

auf die sich diese Erklärung bezieht, erfüllt die Bestimmungen von:

2006/42/EC Machinery Directive

und mit den normen:

- **ISO 12100-1:2010** Safety of machinery - General principles for design - Risk assessment and risk reduction
- **ISO 13857:2019** Safety of machinery - Safety distances to prevent hazard zones being reached by upper and lower limbs
- **ISO 4254-1:2015** Agricultural machinery - Safety - Part 1: General requirements
- **ISO 4254-5:2018** Agricultural machinery - Safety - Part 5: Power-driven soil-working machines

Zeist, 03-01-2022

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'C.H.G. de Bree', is written over a light blue horizontal line.

C.H.G. de Bree

Redexim Handel- en Exploitatie Maatschappij B.V.

UK – KONFORMITÄTSERKLÄRUNG



Wir,

Redexim Handel- en Exploitatie Maatschappij B.V.
Kwekerijweg 8
3709 JA Zeist, The Netherlands

**erklären, dass diese “UK - KONFORMITÄTSERKLÄRUNG“ in alleiniger Verantwortung
ausgestellt wird und zu folgendem Produkt gehört:**

**VERTI-DRAIN® MIT DER MASCHINENUMMER, WIE AUF DER MASCHINE UND IN DIESER
BETRIEBSANLEITUNG ANGEGEBEN,**

auf die sich diese Erklärung bezieht, erfüllt die Bestimmungen von:

**S.I. 2008 No. 1597 HEALTH AND SAFETY The Supply of Machinery (Safety) Regulations
2008**

und mit den normen:

- **ISO 12100-1:2010** Safety of machinery - General principles for design - Risk assessment and risk reduction
- **ISO 13857:2019** Safety of machinery - Safety distances to prevent hazard zones being reached by upper and lower limbs
- **ISO 4254-1:2015** Agricultural machinery - Safety - Part 1: General requirements
- **ISO 4254-5:2018** Agricultural machinery - Safety - Part 5: Power-driven soil-working machines

Zeist, 03-01-2022

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'C.H.G. de Bree', written over a light blue horizontal line.

C.H.G. de Bree

Redexim Handel- en Exploitatie Maatschappij B.V.

VORWORT

Herzlichen Glückwunsch zu Ihrem neuen VERTI-DRAIN. Für Ihre Sicherheit und für eine lange Nutzungsdauer ist es wichtig, daß Sie erst diese Gebrauchsanleitung lesen und verstehen. Ohne eine umfassende Kenntnis des Inhalts dieser Anleitung kann mit der Maschine nicht sicher gearbeitet werden.

Das VERTI-DRAIN ist keine selbständig arbeitende Maschine.

Es liegt in der Verantwortung des Benutzers, den richtigen Traktor zu wählen. Auch muß der Benutzer die Kombination Traktor/Verti-Draain in Hinsicht auf die Sicherheitsanforderungen kontrollieren und auf den Geräuschpegel, die Anweisungen für den Gebrauch, und die Störungsanalyse achten.

Das VERTI-DRAIN ist ausschließlich für Flächen gebaut, auf denen Gras wächst oder wachsen kann. Auf der folgende Seite werden die allgemeinen Gesichtspunkte der Sicherheit besprochen. Jeder Benutzer muß in der Lage sein, diese zu kennen und zu befolgen. Weiter unten auf dieser Seite finden Sie eine Garantie-Anmeldungskarte, die Sie zurücksenden müssen, um später eventuelle Garantieansprüche geltend machen zu können.

In dieser Gebrauchsanleitung werden Ihnen viele Anweisungen in einer bestimmte nummerierten Folge, gegeben. Es ist Schritt für Schritt nach dieser Folge vorzugehen.

Die Informationen und technischen Spezifikationen entsprechen den zum Zeitpunkt der Drucklegung aktuellsten Angaben. Entwurfsspezifikationen können ohne Vorankündigung geändert werden.

Dieses Dokument ist eine Übersetzung der ursprünglichen Betriebsanleitung.

Die ursprüngliche Betriebsanleitung (in niederländischer Sprache) ist auf Anfrage erhältlich.

GARANTIEBEDINGUNGEN

ALLE VERTI-DRAIN PRODUKTEN HABEN EINE GARANTIE FÜR MATERIALDEFEKTE.

DIESE GARANTIE GILT FÜR EINEN ZEITRAUM VON ZWÖLF MONATEN NACH DEM DATUM DES KAUFES.

DIE GARANTIE VON VERTI-DRAIN UNTERLIEGT DEN "GENERAL CONDITIONS FOR SUPPLY AND MACHINERY FOR EXPORT, NUMBER 188", DIE IM NAMEN DER UNITED NATIONS ECONOMIC COMMISSION FOR EUROPE HERAUSGEGEBEN WURDE

GARANTIE ANMELDUNGSKARTE

Für Ihre eigene Information, füllen Sie unterstehende Tabelle ein:

Seriennummer der Maschine:	
Händler:	
Datum Kauf:	
Bemerkungen:	

SICHERHEITSVORSCHRIFTEN

1. Das VERTI-DRAIN darf jeweils nur mit dem für ihn **geeigneten Traktor** (siehe die Beschreibung in den Technischen Daten) **gebraucht** werden.
2. Der Benutzer trägt die Verantwortung für eine **sichere Traktor/VERTI-DRAIN Kombination**. **Die ganze Kombination muß** auf Geräuschpegel, auf Sicherheit und Risiken und auf Gebrauchsfreundlichkeit **getestet werden**. Es müssen folgende Anweisungen für den/die Benutzer befolgt werden.
3. Das VERTI-DRAIN ist **ausschließlich** für die Arbeit **auf Grasflächen** gebaut.
4. **Jeder Benutzer muß umfassend** über den Inhalt der Gebrauchsanleitung **informiert sein**.
5. **Kontrollieren Sie** vor Gebrauch **die Fläche**, die bearbeitet werden soll. Entfernen Sie lose Hindernisse, vermeiden Sie Unebenheiten.
6. **Steigen sie NIE vom TRAKTOR**, wenn der MOTOR noch LÄUFT.
7. Andere Personen müssen einen **Mindestabstand von 4 m (14')** zum VERTI-DRAIN bewahren.
8. **Gebrauchen Sie zweckmäßige Kleidung**. Tragen Sie kräftige Schuhe mit Stahlkappe, eine lange Hose, stecken Sie eventuelle langes Haar auf. Tragen Sie keine losen Kleidungsstücke.
9. **Forcieren Sie das VERTI-DRAIN nie**. Forcieren wird sichtbar durch ein teilweise Abheben der vorderen Rolle vom Boden und durch ein instabiles Verhalten der Maschine.
10. **Kontrollieren Sie das VERTI-DRAIN einmal pro Woche** auf lose Schrauben/Muttern.
11. **Fehlen** auf dem VERTI-DRAIN die angegeben **Sicherheitshauben** und – sticker, darf **die Maschine nicht in Betrieb genommen werden**.
12. **Kriechen Sie NIE unter die Maschine**. Wenn nötig ist die Maschine zu kanten.
13. **Stellen Sie bei Wartung, Abstellen und Reparaturen immer erst den Motor des Traktors ab, kuppeln Sie die Zapfwelle los** und sichern Sie das VERTI-DRAIN gegen Versacken und wegrollen/-schieben.
14. **Gebrauchen Sie** in Hinsicht auf die Sicherheit **ausschließlich Original – VERTI-DRAIN Ersatzteile und Arbeitswerkzeuge**.
15. **Benutzen Sie das VERTI-DRAIN nicht** bei Dunkelheit, in starkem Regen und/oder bei Sturm, gefrorenem Boden, und auf Schräglagen von mehr als 20°.
16. **Lesen Sie vor Gebrauch auch die Anweisungen für den Wartung der Zapfwelle**. Dieser Teil hat seine eigenen Bestimmungen.
17. **Machen Sie sich Aufzeichnungen über durchgeführte Reparaturen**.
18. Wird die Maschine verändert, wenn auch nur in geringem Maße, **verfällt das CE-Zertifikat** und muß durch den Benutzer/Handler selbst neu zertifiziert werden

INHALTSVERZEICHNIS

<i>Paragraph</i>	<i>Beschreibung</i>	<i>Seite</i>
	EU – KONFORMITÄTSERKLÄRUNG	2
	UK – KONFORMITÄTSERKLÄRUNG	3
	Vorwort	4
	Garantiebedingungen	4
	Garantie-Anmeldungskarte	4
	Sicherheitsvorschriften	4
1.0	Technische Angaben	7
2.0	Erste Inbetriebnahme, die Maschine von der Palette nehmen	8
3.0	Sicherheitsaufkleber	9
4.0	Die Zapfwelle	10
4.1	Länge des Zapfwellenantriebs	10
4.2	Benutzung der Zapfwelle	11
5.0	Einstellung der Arbeitstiefe	12
6.0	Einstellung des Stiftwinkels	12
7.0	Fahrgeschwindigkeit	13
8.0	Vorgehen beim Start	14
9.0	Der Gebrauch des Verti-Drains	15
10.0	Das Verti-Drain transportieren	15
11.0	Abkopplung des Verti-drain	15
12.0	Problemanalyse	16
13.0	Wartung	17
14.0	Technische Informationen	18
14.1	Drehmomente	18
14.2	Die Kurbelwelle	19
14.2.1	Erneuerung eines Ölschleuderrings	19
14.2.2	Austausch einer kurbel mit lager	19
14.2.3	Kurbelwellenspannungen aufheben	19
14.3	Ausrichten eines Elementes	20
15.0	Optionen, Radsatz	21
15.0.1	Montage des Radsatzes an der Maschine	21
15.0.2	Einige Richtlinien zur Verwendung des Radsatzes	22
15.1	Optionen, Zinken	23
15.1.1	Massive Zinken	23
15.1.2	Hohle Zinken	24
15.1.3	Hilfsfedersatz	25
15.1.4	Verlängerungssatz für die hintere Walze	26

1.0 TECHNISCHE DATEN

Modell	7521
Arbeitsbreite	2.10 mtr (7")
Arbeitstiefe	bis 400 mm (16")
Geschwindigkeit Traktor bei 500 rpm's an PTO: Lochabstand 65 mm (2½") Lochabstand 130 mm (5") Lochabstand 195 mm (7½")	Bis 0.7 km/Stunde (0.45 mph) Bis 1.40 km/Stunde (0.90 mph) Bis 2.10 km/Stunde (1.35 mph)
Drehzahl der Zapfwelle	bis 500 U/min.
Gewicht	1375 Kg (3025 lbs)
Lochabstand zwischen den Zinken	129 mm (5") bei 24 mm (1") Löcher 65 mm (2.5") bei 12 mm (½") Löcher
Lochabstand in Fahrtrichtung	50 – 195 mm (2- 7 ½")
Empfohlene Zugmaschine	55 PS Motor, Mindesthubleistung 1650 Kg (3600 lbs)
Leistung (Maximal) Lochabstand 65 mm (2½") Lochabstand 130 mm (5") Lochabstand 195 mm (7½")	Bis 1470 m ² /Stunde (13400 sq.ft./Stunde) Bis 2940 m ² /Stunde (26800 sq.ft./Stunde) Bis 4410 m ² /Stunde (40200 sq.ft./Stunde)
Abmessungen bei Versand	2280x1000x1500 mm (91"x40"x60")
Max. Zinkenabmessungen	massiv 24 x 400 mm (1"x16") hohl 32 x 300 mm (1¼"x12")
Rutschkupplung Zahnradkasten:	Maximal 800 Nm (7080 lb.inch)
Dreipunktkupplung	3- punkt CAT 2
Öl Getriebe	80w90 (5.8 Ltr)
Schmiermittel	EP 2
Standardteile	Satz massiver Zinken 18x300 (¾"x12") Vorder- und Hinterwalze 3-Gänge-Getriebe Werkzeugkasten mit Kombi-Werkzeug Zapfwellenantrieb

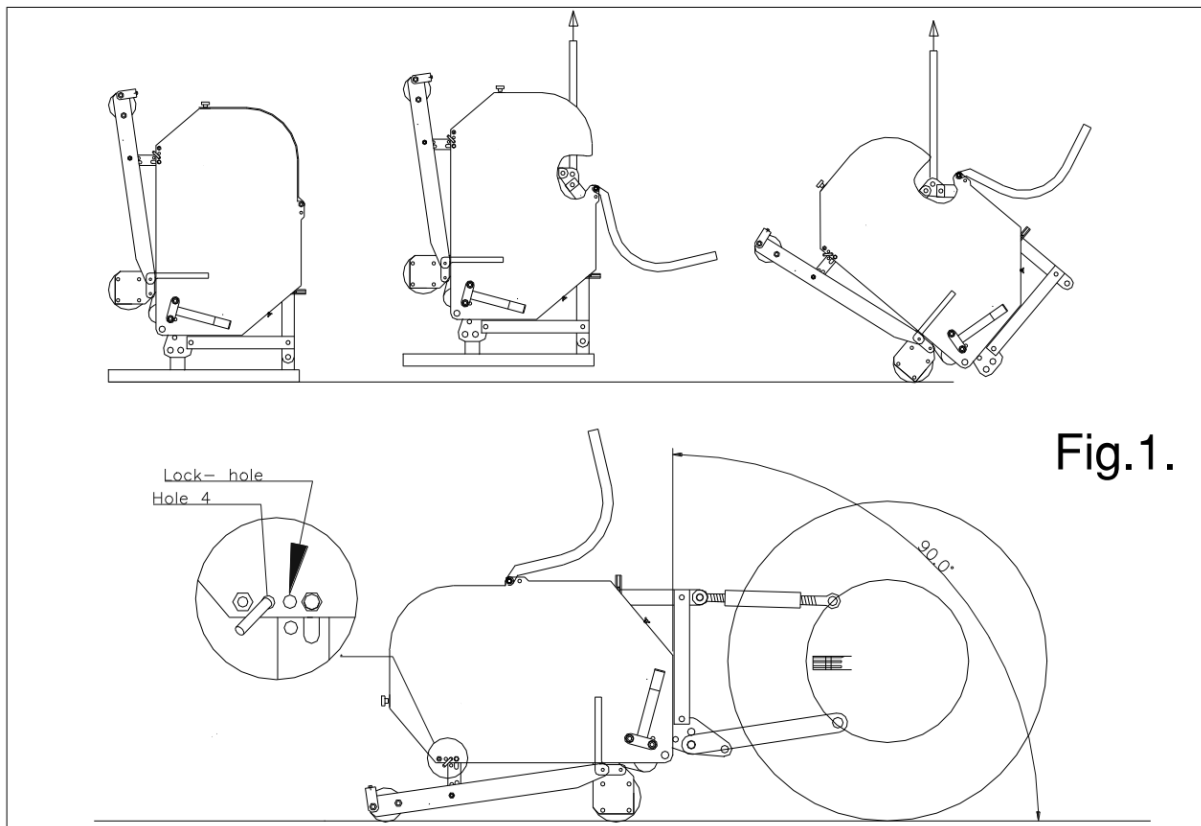


Fig.1.

2.0 ERSTE INBETRIEBNAHME; DIE MASCHINE VON DER PALETTE NEHMEN

Die Maschine steht senkrecht auf der Palette. Gehen Sie folgendermaßen vor, um die Palette zu entfernen und die Maschine waagrecht auf den Boden zu stellen (siehe Abb. 1):

1. Öffnen Sie die rückwärtige Abdeckung.
2. Befestigen Sie ein Kabel an der Hebeöse.
 - * Überzeugen Sie sich davon, daß Kabel, Kran und/oder Aufzug einer Belastung von mindestens 4000 kg (9000 lbs) standhalten.
3. Heben Sie die Maschine mit der Palette 50 mm (2") vom Boden an.
4. Entfernen Sie die Palette, indem Sie diese über die unteren Dreipunktzinken schieben.
 - * Kriechen Sie nicht unter die Maschine.
5. Lassen Sie die Maschine langsam herunter, bis die Dreipunktanschlußbleche den Boden berühren.
6. Lassen Sie die Maschine weiter herunter, damit sie auf der Vorderwalze drehen kann.
7. Lassen Sie die Maschine vorsichtig noch weiter herunter, bis sie auf der Vorder- und Hinterwalze steht.
8. Kuppeln Sie die Maschine an eine Zugmaschine an.
 - * Verwenden Sie eine geeignete Zugmaschine; siehe Spezifikationen.
9. Heben Sie die Maschine vom Boden an.
10. Entfernen Sie die Haltezinken der Hinterwalze. Stecken Sie die Zinken in Loch 4.
11. Lassen Sie die Maschine ganz auf den Boden herunter und passen Sie den 90-Grad-Winkel mit Hilfe der Oberstange an.
 - @ Dieser Winkel ist sehr wichtig, siehe weiter unten.
12. Stellen Sie die Stabilisatoren der Zugmaschine für die untere Verbindung auf 100 mm Seitwärtshub ein.
13. Befestigen Sie den Handgriff für die Zinkenwinkeleinstellung an der Maschine (mit den in einem separaten Karton verpackten Zinken).
14. Bringen Sie die Zinken an. Schmieren Sie diese leicht.
15. Länge des Zapfwellenantriebs, siehe 3.1.
16. Wenn die Maschine von der Palette genommen wird, entfernen Sie den oberen Stecker des Getriebes und ersetzen Sie es mit den mitgelieferten Luftschlitz.

3.0 SICHERHEITSaufkleber

Beidseitig der Maschine befinden sich Sicherheitsaufkleber. Diese Sicherheitsaufkleber müssen stets gut sichtbar und lesbar sein. Beschädigte Sicherheitsaufkleber sind zu ersetzen (Abbildung 2).

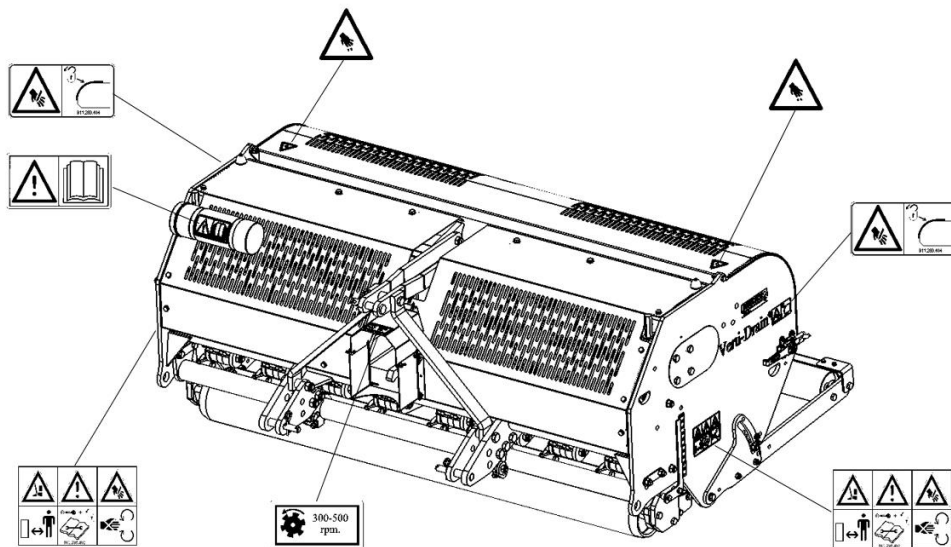


Abb. 2

<p>911.280.402</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Bei Wartungs-, Einstell- und Reparaturarbeiten IMMER den Motor des Zugfahrzeugs und der Zapfwelle ausschalten. Sichern Sie die Kombination vor Wegfahren / Wegrutschen. - Halten Sie mindestens 4 Meter Abstand, wenn die Maschine in Betrieb ist (den Benutzer im Zugfahrzeug ausgenommen). - Während des Betriebs dürfen sich KEINE Personen im Gefahrengbiet der Maschine aufhalten, da Verletzungsgefahr durch drehende Teile besteht.
<p>900.280.402</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Benutzer der Maschine müssen vor Gebrauch der Maschine die Betriebsanleitung aufmerksam gelesen haben.
<p>900.280.404</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Achtung! Beim Öffnen der hinteren Abdeckung besteht Quetschgefahr!
<p>900.260.420</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Der sichere Betriebsbereich der Maschine liegt bei maximal 500 U/Min. Zapfwelle.
<p>911.280.404</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Die hintere Abdeckung sollte während des Betriebs der Maschine immer geschlossen und unbeschädigt sein.

4.0 DIE ZAPFWELLE

Der Zapfwellenantrieb ist sehr wichtig. Er sorgt für den Antrieb ab der Zugmaschine sowie bei korrekter Wartung und Installation für den sicheren Betrieb der Maschine. Der Zapfwellenantrieb besitzt eine eigene CE-Kennzeichnung. Lesen Sie die Bedienungsanleitung des Zapfwellenantriebs; sie ist auf dem Zapfwellenantrieb selbst zu finden.

Für spezifische Einstellungen siehe die Details auf der Seite PTO im Teilebuch. Überschreiten Sie die angegebenen Werte nicht. Dies kann zu einer unsicheren Situation führen und die Maschine überlasten, was zu Schäden führen kann.

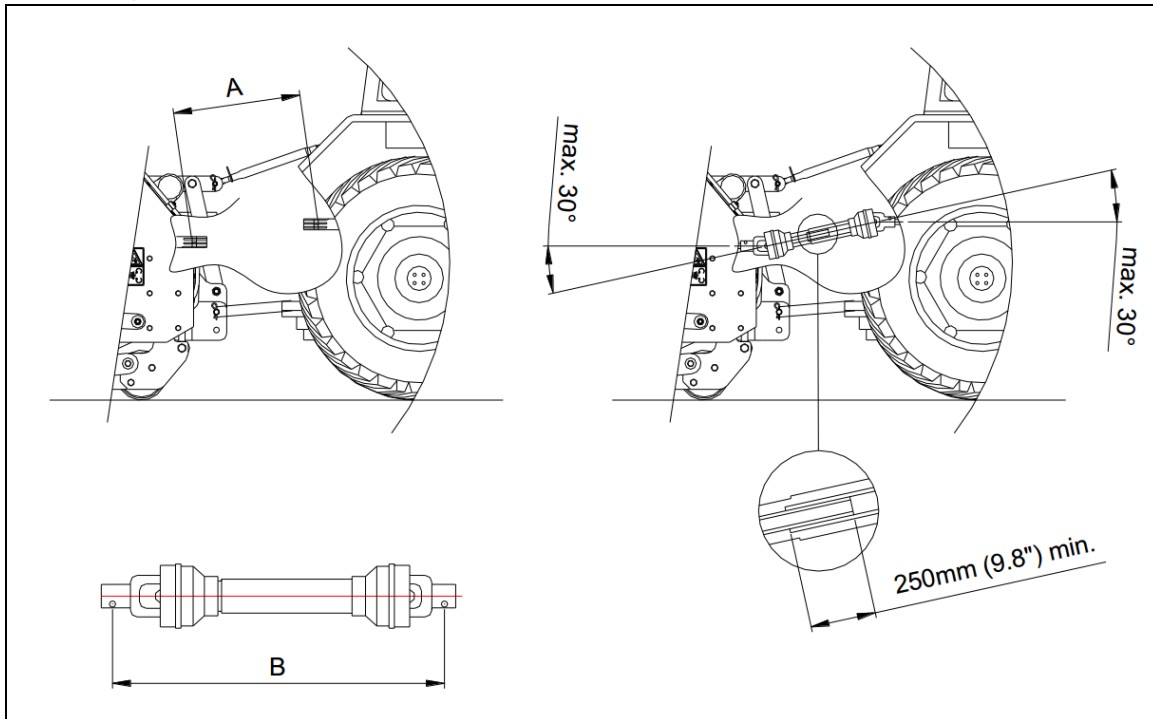


Fig.3

4.1 LÄNGE DES ZAPFWELLENANTRIEBS

Die Länge des Zapfwellenantriebs ist sehr wichtig. Wenn sie zu lang ist, kann der Antrieb von Zugmaschine und/oder Verti-Drain beschädigt werden. Bei überlappender Länge der Gehäuse von mehr als 250 mm (9.8") kann der Zapfwellenantrieb beschädigt werden.

* Die Länge ändert sich, wenn die Maschine angehoben oder eine andere Zugmaschine verwendet wird.

Der Zapfwellenantrieb wird bei Neuanschaffung oder Verwendung einer anderen Zugmaschine folgendermaßen auf die richtige Länge eingestellt:

1. Messen Sie den Abstand zwischen dem Zapfwellenantriebsanschluß der Zugmaschine und dem des Verti-Drains, von Schlitz zu Schlitz, wenn die Maschine im richtigen Winkel auf dem Boden steht und an der Zugmaschine befestigt ist.
2. Messen Sie den Abstand B von Haltestift zu Haltemutter, wenn der Zapfwellenantrieb in der kürzesten Einstellung steht.
3. Teilen Sie den Zapfwellenantrieb in zwei Teile und entfernen Sie die Schutzkappe von den beiden Enden.
4. Sowohl die Enden der Hülsen als auch der Schutzkappen müssen gekürzt werden:
 $(B-A) + 125 \text{ mm (4.9")}$.
5. Alle Teile entgraten, schmieren und ineinanderstecken.
6. Montieren Sie den Zapfwellenantrieb mit der Rutschkupplung auf der Seite des Verti-Drain-Getriebes.

* Das Drehmoment des Haltestiftes beträgt 80 Nm (700 lb.in.) und ist alle 40 Stunden zu überprüfen.

7. Befestigen Sie das andere Ende des Zapfwellenantriebs an der Zugmaschine.

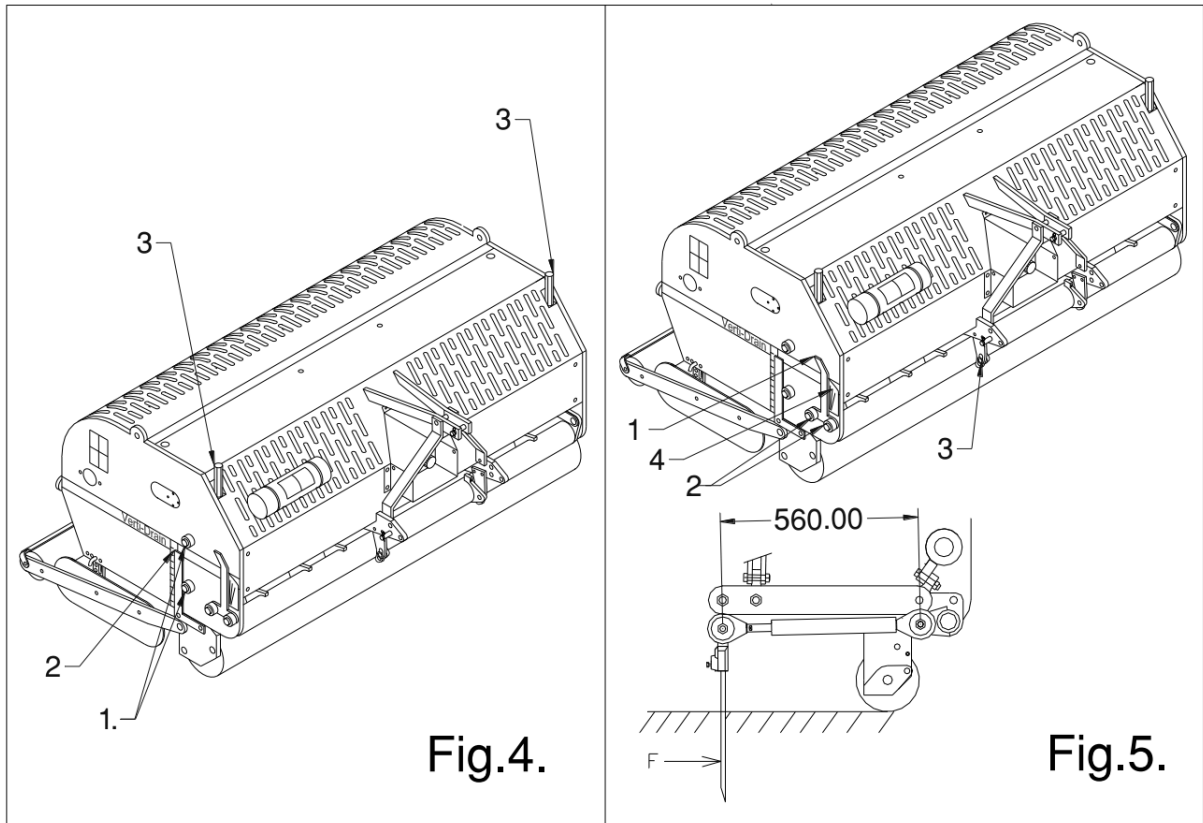
8. Überprüfen Sie die Überlappung der Hülsen.

* Setzen Sie die Maschine keinesfalls in Betrieb, wenn die Schutzkappe des Zapfwellenantriebs beschädigt ist. Tauschen Sie diese erst aus.

4.2 BENUTZUNG DER ZAPFWELLE

Im Hinblick auf den korrekten Betrieb des Zapfwellenantriebs sind folgende Punkte zu überprüfen:

1. Während der Arbeit darf der Winkel der Drehpunkte nicht größer als 30 Grad sein.
2. Die Drehpunkte liegen grundsätzlich auf einer Linie.
3. Die Überlappung der Hülsen beträgt grundsätzlich mindestens 250mm (9.8“).
4. Setzen Sie die Maschine keinesfalls mit beschädigter Schutzkappe des Zapfwellenantriebs in Betrieb.
5. Zum Schmieren siehe Abschnitt 13.0: Wartung.



5.0 EINSTELLUNG DER ARBEITSTIEFE

Die Arbeitstiefe kann anders eingestellt werden, wenn die Maschine angehoben ist, siehe Abb. 4. Lockern Sie die Muttern 1 an beiden Seiten der Maschine um einen Schlag. Drehen Sie dann die Schraube 3 herein oder heraus. Jede Umdrehung ist 4 mm.(0.160"). Der Aufkleber 2 an der Seite der Maschine gibt die Tiefeneinstellung an. Wenn die richtige Arbeitstiefe erreicht ist, ziehen Sie die Muttern 1 wieder an.

@ Eine Seite nie um mehr als 4 Schläge verstellen. Vor einer weiteren Verstellung ist zuerst die andere Seite zu kompensieren.

@ Im Werkzeugbehälter der Maschine befindet sich ein passender Schlüssel.

@ Die Tiefeneinstellung auf den Aufklebern gilt nur, wenn Zinken mit einer Länge von 400 mm (16 Zoll) verwendet werden. Bei der Verwendung kürzerer Zinken ziehen Sie die Differenz hinsichtlich der Länge von den 400 mm von dem Wert auf den Aufklebern ab.

@ Alle 100 Stunden müssen Spindel und Mutter gereinigt und mit einem dünnen Öl bespritzt werden, das keinen Schmutz anzieht. Auf diese Weise wird verhindert, daß Schmutz an der Mutter haften bleibt.

6.0 EINSTELLUNG DES STIFTWINKELS

Alle Stifte können gleichzeitig mit einem zentral montierten Hebel an der Seite der Maschine verstellt werden, siehe Abb.5. Heben Sie die Maschine vom Boden los und lockern Sie die Muttern 2 und 3 an beiden Seiten der Maschine um einen Schlag. Sie verstellen den Winkel, indem Sie den Hebel 1 drehen. Auf dem Aufkleber ist der Winkel 4 abzulesen.

Ziehen Sie anschließend die Muttern wieder an.

@ Ein Winkel von 90 Grad bedeutet kaum Stoßkraft. Diese Einstellung ist für hohle Stifte erforderlich und wird für die "needle"-Stifte empfohlen.

@ Eine Verstellung von 90 auf 75 Grad bedeutet mehr Stoßkraft. Diese Einstellung wird für massive Stifte empfohlen und hängt von den Bodenverhältnissen, der Stiftgröße und den Wünschen des Kunden ab.

@ Bei der Einstellung auf 90 Grad dringen die Stifte nur dann senkrecht in den Boden ein, wenn die Maschine korrekt installiert ist siehe Abb. 1. Ist sie nicht korrekt installiert, kann eine Kraft F, siehe Abb. 5, entstehen, wodurch die Maschine beschädigt wird

@ Die Länge des Zugstangensystems muß 560 mm betragen. Das kann mit Hilfe von Unterlegscheiben ausgeglichen werden (siehe Ersatzteilseite)

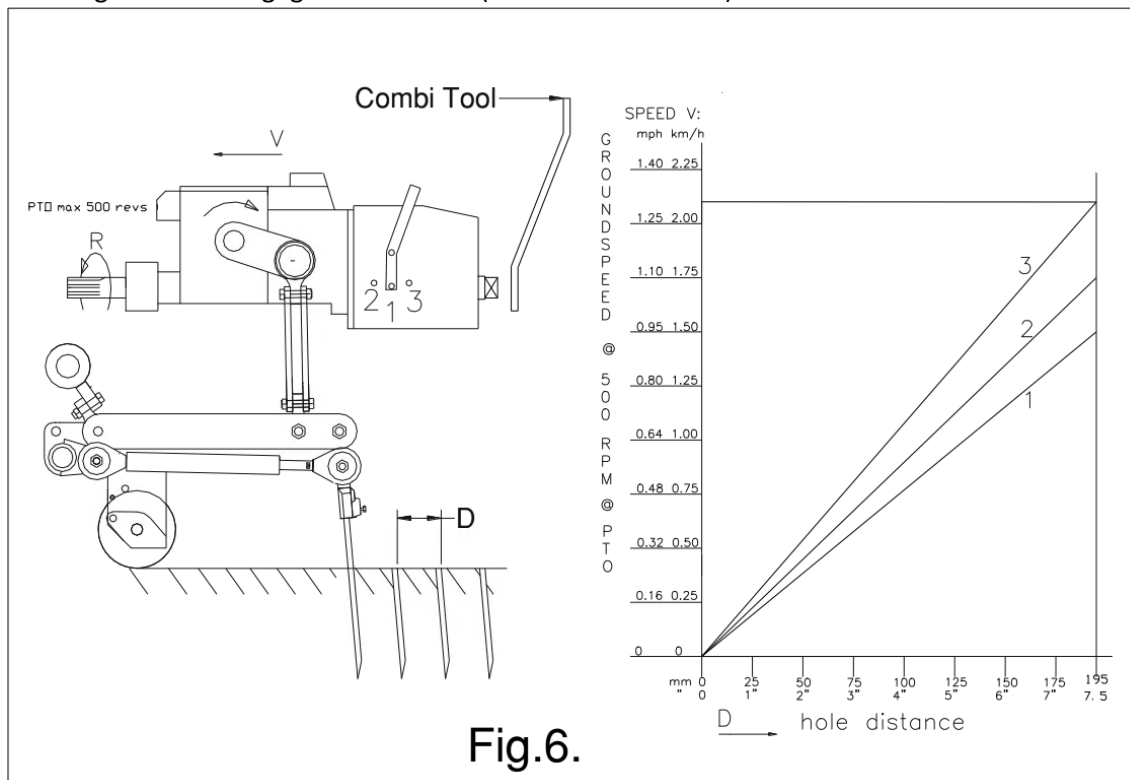


Fig.6.

7.0 DIE FAHRGESCHWINDIGKEIT

Der Lochabstand D, Abb.6, in der Fahrtrichtung wird von der Fahrgeschwindigkeit bestimmt. Das VERTI-DRAIN benötigt keinen Kriechgang. Wenn der Kunde jedoch einen kleinen Lochabstand wünscht, muß man langsam genug fahren können, das richtet sich nach der Zugmaschine.

Der Zahnradkasten hat drei Positionen, und zwar 1, 2, und 3. Je höher die Zahl, desto schneller dreht sich die Kurbelwelle.

Die Eingangsgeschwindigkeit der Zapfwelle R darf höchstens 500 U/min betragen. Wenn harte Gegenstände zu erwarten sind, muß diese Geschwindigkeit reduziert werden. Im 3. Gang die Umdrehungszahl am Getriebe auf maximal 400 UpM senken

Mit schwereren Stiften, bei anderen Anwendungen oder bei maximalem Zinkenwinkel können die Stifthalter anfangen zu schweben. Verringern Sie auch dann die Drehzahl R, bevor die Stifthalter hochschlagen.

Abb. 6 enthält eine Tabelle, in der die Beziehung zwischen Fahrgeschwindigkeit, der Übersetzung im Zahnradkasten und dem Lochabstand dargestellt wird. Wenn die Fahrgeschwindigkeit des Schleppers bei 500 Umdrehungen auf der Zapfwelle bekannt ist, kann der Lochabstand für die verschiedenen Gänge bestimmt werden.

@ Wenn das VERTI-DRAIN nicht korrekt hinter dem Schlepper montiert ist, siehe Abb. 1. können unterschiedliche Zapfwellenwinkel Schwingungen in der Antriebslinie der Maschine verursachen. Diese Schwingungen können die Maschine und die Löcher im Boden beschädigen.

@ Wenn man nur schwer in einen anderen Gang umschalten kann, muß die Kurbelwelle ein wenig gedreht werden. Sie können das Kombi-Werkzeug zum leichteren Drehen der Kurbelwelle verwenden.

@ Wenn die Zapfwelle nicht korrekt verkürzt worden ist oder wenn ein anderer Schlepper benutzt wird, kann der Zahnradkasten zusätzlich belastet werden. Es kann zu Beschädigungen kommen.

* Wenn der Zahnradkasten geschaltet wird, muß der Schleppermotor abgeschaltet sein.

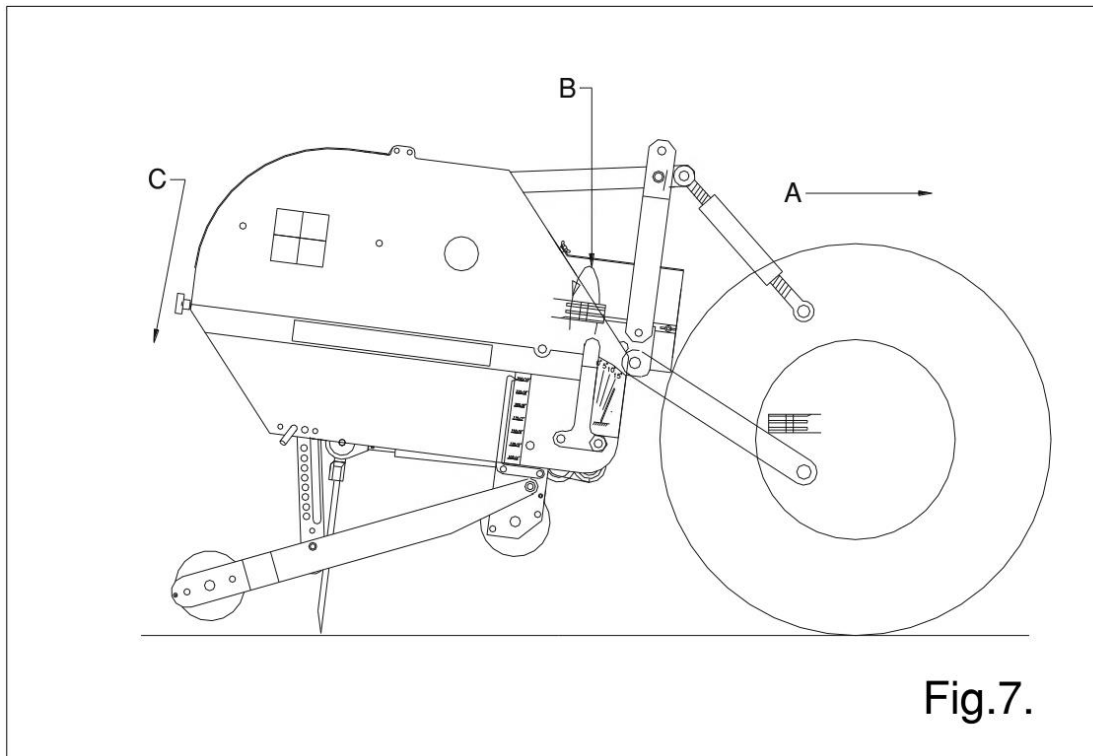


Fig.7.

8.0 VORGEHEN BEIM START

Die richtige Vorgehensweise beim Start ist SEHR wichtig. Wenn dieses Vorgehen nicht wie unten beschrieben eingehalten wird, können ernste Schäden an der Maschine entstehen.

Die Vorgehensweise beim Start ist wie folgt, siehe Abb. 7.:

1. Fahren Sie zu der Stelle, an der Sie anfangen möchten.
2. Senken Sie die Maschine ab, bis die niedrigsten Stifte fast den Boden berühren.
3. Schalten Sie den Schleppermotor auf ca. 1200 U/min.
4. Schalten Sie den Schlepper in den richtigen Gang und fahren Sie nach vorne (A).
5. Schalten Sie die Zapfwelle ein (B).
6. Senken Sie die Maschine WÄHREND der Fahrt nach vorne DREHEND VORSSICHTIG in den Boden ab (C).
7. Erhöhen Sie die Drehzahl der Zapfwelle bis zum höchstzulässigen Wert.

Beim Anhalten gehen Sie wie folgt vor:

1. Reduzieren Sie die Motordrehzahl auf ca. 1200 U/min.
2. Heben Sie die Maschine aus dem Boden.
3. Koppeln Sie die Zapfwelle los, sobald die Stifte nicht mehr im Boden sind.
4. Heben Sie die Maschine weiter an, bis die Stifte mindestens 120 mm über dem Boden sind.
5. Fahren Sie zur nächsten Stelle und beginnen Sie erneut wie oben beschrieben.

@ Es ist absolut notwendig, die oben beschriebenen Vorgehensweisen einzuhalten. Wenn die Maschine erst in den Boden eingeführt wird, ohne daß die Zapfwelle sich dreht, kann ein ernster Schaden an der Maschine entstehen.

@ Man muß die Maschine VORSICHTIG sinken lassen.

@ Seien Sie vorsichtig beim Rückwärtsfahren.

Während der Arbeit muß sich die vordere Rolle stabil auf den Boden stützen. Wenn die Maschine instabil ist, müssen andere Stifte montiert oder die Arbeitstiefe angepaßt werden.

@ Wird die Instabilität nicht beseitigt, so führt dies zu einer Beschädigung der Maschine. Die Maschine ist gegen diese langandauernde Überlastung NICHT gesichert.

- @ Fahren Sie NIE rückwärts, wenn die Stifte im oder nahe am Boden sind.
- @ Fahren Sie NIE rückwärts, wenn sich die Stifte nicht mindestens 120 mm über dem Boden befinden. Wenn die Stifte den Boden berühren, werden die Maschine und/oder die Grasfläche beschädigt.
- @ Benützen Sie keine hydraulische Oberstange

9.0 DER GEBRAUCH DES VERTI-DRAIN

Bevor das VERTI-DRAIN an einer Stelle benutzt werden kann, sind die folgenden Punkte zu prüfen:

1. Befinden sich auf dem Feld lose Gegenstände? Beseitigen Sie diese zuerst.
2. Gibt es Steigungen? Die maximale Steigung für einen VERTI-DRAIN beträgt 20 Grad. Fahren Sie immer von oben nach unten.
3. Sind im Boden Kabel/Rohre verlegt? Wenn ja, ermitteln Sie, wie tief sie liegen und stellen Sie die Arbeitstiefe der Maschine auf 60% dieses Wertes ein.
4. Befinden sich harte Gegenstände im Boden? Wenn ja, benutzen Sie das VERTI-DRAIN mit einer niedrigen Zapfwellengeschwindigkeit und passen Sie die Arbeitstiefe an.
5. Besteht die Gefahr umherfliegender Gegenstände (z.B. Golfbälle), wodurch die Aufmerksamkeit des Fahrers abgelenkt wird? Wenn dies der Fall ist, kann das VERTI-DRAIN nicht benutzt werden.
6. Besteht die Gefahr, daß die Maschine wegsinkt oder wegrutscht? Wenn dies der Fall ist, verschieben Sie die Bearbeitung mit dem VERTI-DRAIN auf einen späteren Zeitpunkt.
7. Bei gefrorenem oder sehr nassem Boden verschieben Sie die Arbeit, bis bessere Witterungsbedingungen herrschen.
8. Bei sehr verdichtetem Boden verwenden Sie kürzere Zinken oder passen Sie die Arbeitstiefe an.

10.0 DAS VERTI-DRAIN TRANSPORTIEREN

Beim Transport des VERTI-DRAINS hinter dem Traktor auf den öffentlichen Straßen und Wegen ist der Benutzer verantwortlich. Die Art des Transports ist mit abhängig von der Art des Traktors. Auf dem Feld gilt eine Höchstgeschwindigkeit von 12 km/Std (8 mph) Angesichts des Gewichts des VERTI-DRAIN kann eine höhere Geschwindigkeit für Benutzer und Umstehende gefährlich sein. Auch können durch die Stöße, die bei höheren Geschwindigkeiten auftreten können, Schäden an der Maschine entstehen.

* Wenn die Maschine vom Boden angehoben wird, müssen mindestens 20% des Gewichtes der Zugmaschine auf der Vorderachse ruhen.

11.0 ABKOPPLUNG DES VERTI-DRAIN

Die Maschine kann folgendermaßen von der Zugmaschine abgekuppelt werden:

1. Öffnen Sie die hintere Haube.
2. Drehen Sie die Kurbelwelle, mit dem Kombi-Werkzeug bis die beiden mittleren Elemente rechts/links vom Getriebe sich in der höchsten Position befinden.
3. Klappen Sie alle anderen Stifthalter nach oben.
4. Stellen Sie die Maschine mit beiden Rollen auf einem festen Untergrund ab.
5. Blockieren Sie den Führung der hinteren Rolle mit Stift 3, siehe Abb. 1.
6. Blockieren Sie vordere und hintere Rolle, so daß sie nicht wegrollen können.
7. Nehmen Sie die Oberstange weg.
8. Nehmen Sie die Zapfwelle an der Schlepperseite ab.
9. Entfernen Sie die unteren Arme des VERTI-DRAIN.

* Schalten Sie den Schlepermotor ab, wenn Sie um die Maschine herumgehen.

12.0 PROBLEMANALYSE

Die Maschine vibriert	Kurbelwelle läuft unregelmäßig Erschwerte Bedingungen	Maschine steht nicht im Lot. Drehpunktwinkel des Zapfwellenantriebs unterschiedlich. Drehpunkte des Zapfwellenantriebs nicht in einer Linie. Arbeitstiefe anpassen. Dünnere/kürzere Zinken verwenden. Bei Trockenheit erst berieseln.
Massive/Hohlzinken verbiegen/brechen	Falscher Zinken Erschwerte Bedingungen Schneller Verschleiß	Zinken gegen kürzere austauschen. Massive Zinken vor Hohlzinken zum Aufbrechen des Bodens benutzen. Arbeitstiefe anpassen. Dünnere/kürzere Zinken benutzen. Bei Trockenheit erst berieseln. Boden erst mit massiven Zinken aufbrechen. Zinkenwinkel anpassen.
Vorderwalze läuft nicht stabil auf dem Boden	Falsche Zinken, zuviel Widerstand Erschwerte Bedingungen	Zinkengröße ändern. Arbeitstiefe anpassen. Zinkengröße anpassen. Arbeitstiefe anpassen. Erst berieseln. Arbeit nicht in einem Mal erledigen.
Zapfwellenantrieb bricht	Rutschkupplung rutscht häufig Hülsen reißen	Einstellung prüfen. Reibungsplatte austauschen. Innenseite der Kupplung reinigen. Winkel des Zapfwellenantriebs sind zu groß. Radsatz verwenden Winkel des Zapfwellenantriebs nicht identisch.
Beschädigung der Zugstangen	Biegen/Brechen	Maschine steht nicht im Lot. Zentrale Stange verbogen. Lagerbüchsen verschlissen. Zinken berühren den Boden beim Zurücksetzen der Maschine Lifthöhe nicht korrekt
Beschädigung der Grasmatte	Ovale Öffnungen Beschädigung der Grasmatte	Boden zu naß. Zinkenwinkleinstellung anpassen. Vorwärtstempo verringern. Arbeitstiefe anpassen. Dünnere Zinken verwenden.

Zinken nicht fest in Zinkenhaltern	Erschwerte Bedingungen	Andere Zinken verwenden Ebene Fläche an den Zinken schleifen Zinkenwinkeleinstellung anpassen
Schwierigkeiten mit der Kurbelwelle	Kolbenstangenmuttern lösen sich	Erschütterung beseitigen, siehe Erschütterung. Kurbelwellenlager verschlissen Falsch zusammengebaut nach Reparatur. Wegnehmen, Sauber machen, Loctite verwenden..
Hinterwalze zittert	Hinterwalze verriegelt Hinterwalze beim Stecken mit Holzzinken nach oben Erschwerte Bedingungen	Entriegeln. Tempo und Drehzahl des Zapfwellenantriebs anpassen. Walze frei auf den Boden stellen Maschineneinstellungen anpassen.

13.0 WARTUNG

Inspektion vor Auslieferung	Kurbelwellenlager schmieren Schraubenbolzen/Muttern prüfen Maschine an Zugmaschine kuppeln Maschine 5 Minuten laufen lassen	8 Schuß je EP2 Siehe Anweisungen in dieser Anleitung Hinsehen und Zuhören
Nach den ersten 20 Betriebsstunden (neue oder reparierte Maschine)	Kurbelwellenlager schmieren Zapfwelle und Rollenlager schmieren Schraubenbolzen/Muttern prüfen Maschine intensiv beobachten	4 Schuß je EP2 4 Schuß je EP2
Nach jeweils 100 Betriebsstunden	Kurbelwellenlager schmieren Zapfwelle und Rollenlager schmieren Schraubenbolzen/Muttern prüfen Maschine intensiv beobachten Achszapfen der Vorderwalze schmieren.	6 Schuß je EP2 4 Schuß je EP2
Nachdem jeweils 500 Betriebsstunden.	Ersetzen Sie das Öl im Getriebe	Verwendung 80W90 (5.8 Ltr.)

14.0 TECHNISCHE INFORMATIONEN

An sich ist das Verti-Drain keine komplizierte Maschine. Einige technische Aspekte werden erläutert. Wenden Sie sich mit eventuellen Fragen an Ihren Fachhändler, er hilft Ihnen gerne weiter.

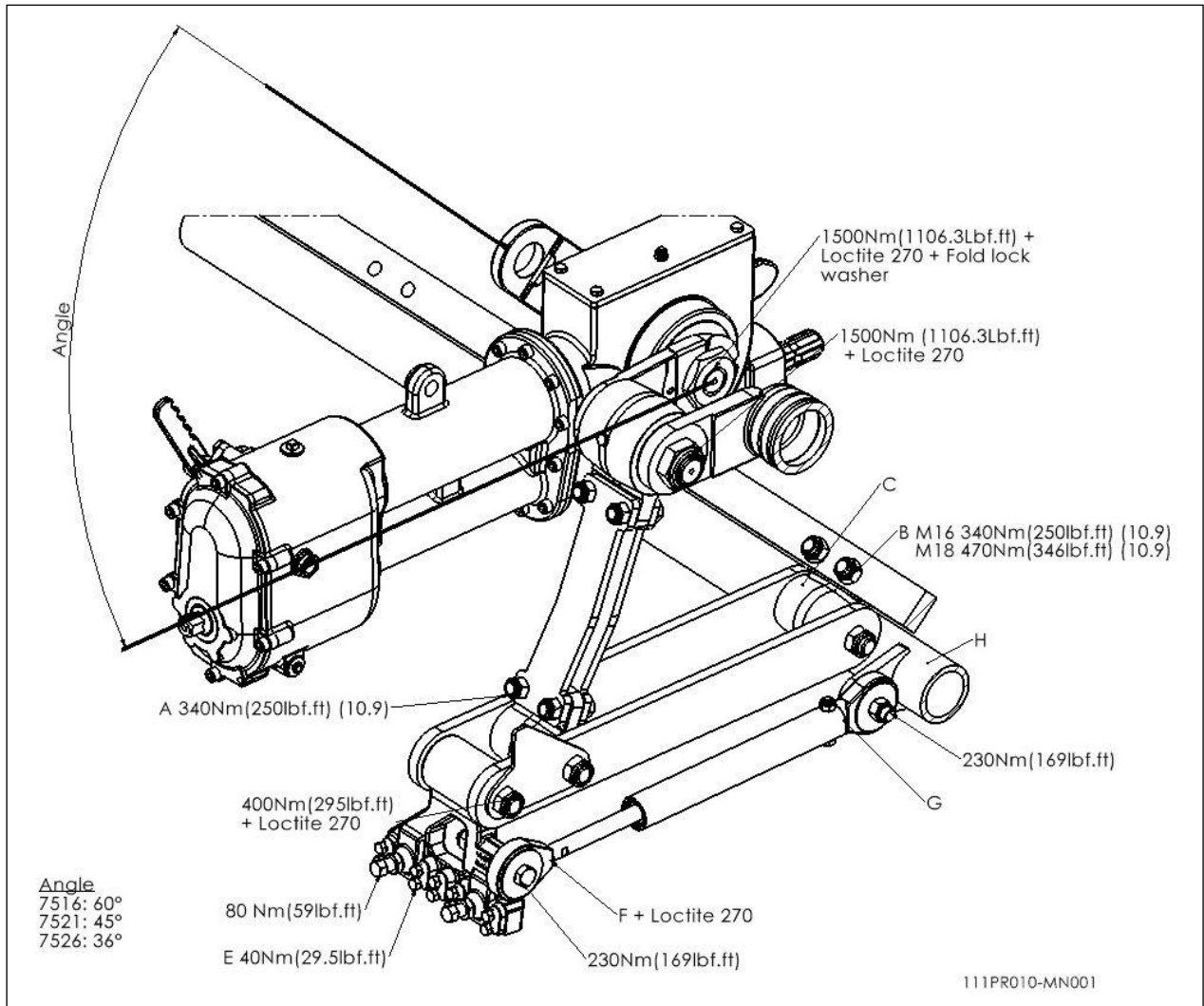


Fig. 8

14.1 DREHMOMENTE

In Abb. 8. sind die Drehmomenteinstellungen der wichtigsten Schraubenbolzen/Muttern aufgeführt. Überzeugen Sie sich davon, daß die Schraubenbolzen und Muttern, für die diese Einstellungen nicht genannt werden, ebenso angezogen werden wie vergleichbare Schraubenbolzen und Muttern. Wenn sich Schraubenbolzen und Muttern lösen, können Sie mit Loctite gesichert werden.

14.2 DIE KURBELWELLE

In Abb. 9 ist der Aufbau der Kurbelwelle dargestellt. Eine detailliertere Zeichnung finden Sie auf der Ersatzteilliste.

Bei einer 7521 muß der Winkel zwischen den Griffen auf dem Getriebe 45 Grad betragen.

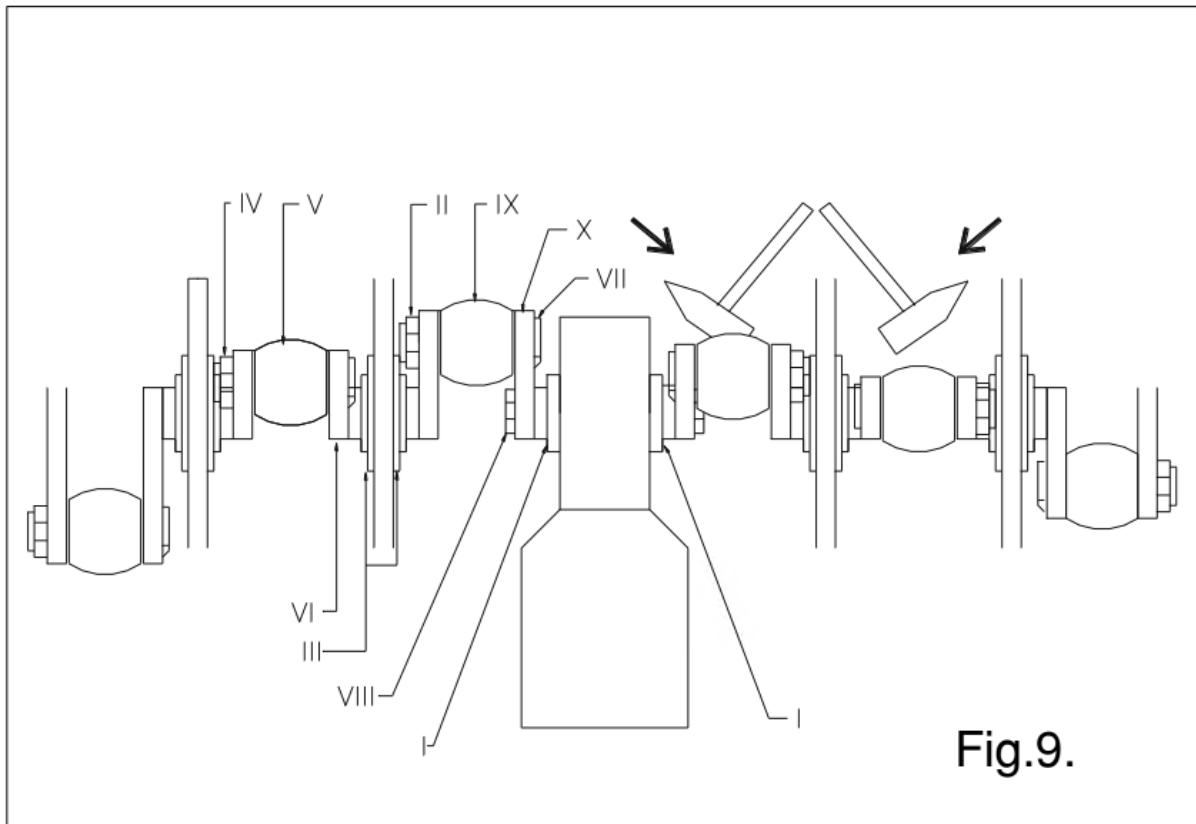


Fig.9.

14.2.1 ERNEUERUNG EINES ÖLSCHLEUDERRINGS

Abbildung 9 zeigt eine Draufsicht der Kurbelwelle. Gehen Sie beim Austauschen eines Ölabbstreifrings am Getriebe folgendermaßen vor:

1. Nehmen Sie die Muttern II und V ab, die wegen der Verwendung von Loctite sehr fest sitzen können. Wärme hilft eventuell.
2. Entfernen Sie das Pleuellager V, nachdem der Pleuellagerbolzen VII entfernt worden ist.
3. Entfernen Sie die Pleuellagerplatten III, durch Lösen aller Pleuellagerbolzen/Muttern.
4. Schieben Sie den Pleuellagerhebel VI, seitlich weg, durch leichtes Klopfen mit dem Hammer auf die Mitte, so daß der Pleuellagerbolzen VII frei kommt.
5. Drehen Sie Pleuellager VI und schieben Sie das pleuellagerseitige Pleuellagerende IX vom Pleuellagerbolzen VII.
6. Entfernen Sie Griff X nachdem Sie die Position gekennzeichnet haben. Entfernen Sie dann Mutter VIII.
7. Nehmen Sie den Ölabbstreifring mit einem Pleuellagerzieher heraus.
8. Reinigen Sie den Bereich und setzen Sie einen neuen Ölabbstreifring ein.
9. Reinigen Sie Griff X und die Pleuellagerwelle. Bringen Sie den Griff in der korrekten Position an.
10. Füllen Sie vor der Montage einer neuen Mutter/Sicherungsplatte den Raum unter der Sicherungsplatte (zwischen den Pleuellagerprofilen und dem Griff) mit flüssigem Silikonkitt.
11. Montieren Sie neue Pleuellagerplatte und die Mutter VIII. Verwenden Sie auch für diese Mutter Loctite
12. Montieren Sie die anderen Teile in umgekehrter Reihenfolge.
13. Wenn die Pleuellagerwelle sich nicht gut dreht, siehe Kapitel 14.2.3.

14.2.2. AUSTAUSCH EINER KURBEL MIT LAGER

Eine Kurbel muß ausgetauscht werden, wenn sie gerissen ist oder sich die Muttern des kurbelseitigen Kolbenstangenendes regelmäßig lösen. Entweder sind die Kurbellager, die Kurbellagerformstücke oder die Öffnungen der Kolbenstangenbolzen in der Kurbel beschädigt. Tauschen Sie die Kurbel/das Lager möglichst bald aus, um Beschädigungen anderer Teile zu verhüten. Gehen Sie dabei folgendermaßen vor:

1. Entfernen Sie die Muttern IV (oder II) beider Kolbenstangenbolzen, die an der Kurbel befestigt sind.
2. Entfernen Sie die Kolbenstangenbolzen, so daß das kurbelwellenseitige Kolbenstangenende zur Seite geschoben werden kann (Achtung: Das geht nicht, wenn die kurbelwellenseitigen Kolbenstangenenden (-bolzen) neben dem Getriebe liegen).
3. Entfernen Sie die Kurbellagerkappen III.
4. Schlagen Sie Kurbel IV mit dem Lager vorsichtig seitlich aus dem Rahmen, indem Sie mit dem Hammer mitten auf die Kurbel schlagen.
5. Entfernen Sie das Lager vorsichtig aus der Kurbel.
6. Nachdem Sie die Kurbel/das Lager zurückgesetzt haben, bauen Sie die Teile in derselben Reihenfolge des Ausbaus wieder ein. Verwenden Sie entsprechend den Angaben in Abb. 8 Loctite.
7. Wenn die Kurbelwelle schwerer läuft, siehe 14.2.3.

14.2.3 KURBELWELLENSPANNUNGEN AUFHEBEN.

Wenn Teile in der Kurbelwelle erneuert wurden, kann es sein, daß die Kurbelwelle sich schwerer dreht. Die Ursache hierfür kann Vorspannung sein. Es ist notwendig, diese Spannungen zu beseitigen, und zwar wie folgt, siehe Abb. 9.

1. Schlagen Sie abwechselnd links und rechts leicht mit einem Hammer gegen das Zentrum des Schwinghebels, der neben dem Zahnradkasten liegt.
2. Fühlen Sie dabei, ob sich der Schwinghebel im Lager bewegt und fahren Sie fort, bis sich der Schwinghebel eingepaßt hat.
3. Wiederholen Sie diese Schritte bei dem danebenliegenden Schwinghebel, bis sich alle Schwinghebel eingepaßt haben und die Kurbelwelle sich leichter dreht.

@ Nach einer Reparatur der Kurbelwelle ist regelmäßig zu kontrollieren, ob die Muttern sich nicht lockern, siehe 12.0.

@ Achten Sie darauf, daß die Kurbeln nicht auf der falschen Seite der Maschine angebracht werden. Die korrekten Teilenummern entnehmen Sie der Ersatzteilliste.

14.3. AUSRICHTUNG EINES ELEMENTES

Falls ein Element nicht mehr wie die angrenzenden Elemente ausgerichtet ist, kann das folgendermaßen korrigiert werden:

- Lösen Sie die vier Schraubenbolzen/Muttern A, welche die Kurbelwelle mit dem Element verbinden.
- Lösen Sie die beiden Bolzen B, mit denen das Element am Rahmen befestigt ist.
- Versuchen Sie, das Element durch seitliches Verschieben auszurichten, bis es den angrenzenden Elementen entspricht.
- Ziehen Sie alle Schraubenbolzen und Muttern wieder an.

@ Das Element kann durch Überlastung aus der Ausrichtung gedrückt werden.

@ Richten Sie ein Element immer dann neu aus, wenn eine Kurbel ausgetauscht worden ist, damit keine zusätzliche Spannung in dem gesamten Elementaufbau entsteht.

@ Jede Vorspannung in dem Elementaufbau verkürzt die Lebensdauer des Lagers und kann auch die anderen Teile beschädigen.

15.0 OPTIONEN, RADSATZ

Die Artikelnummer für einen vollständigen Transportsatz der 7521 lautet 9500110. Dieser Satz wird separat geliefert und kann auf eine Maschine mit einer üblichen Dreipunktverbindung montiert werden. Im allgemeinen verringert der Radsatz die erforderliche PS-Mindestzahl um 10 PS. Der Satz kann auch leicht ausgebaut werden, so daß die Maschine sowohl mit als auch ohne Radsatz benutzt werden kann.

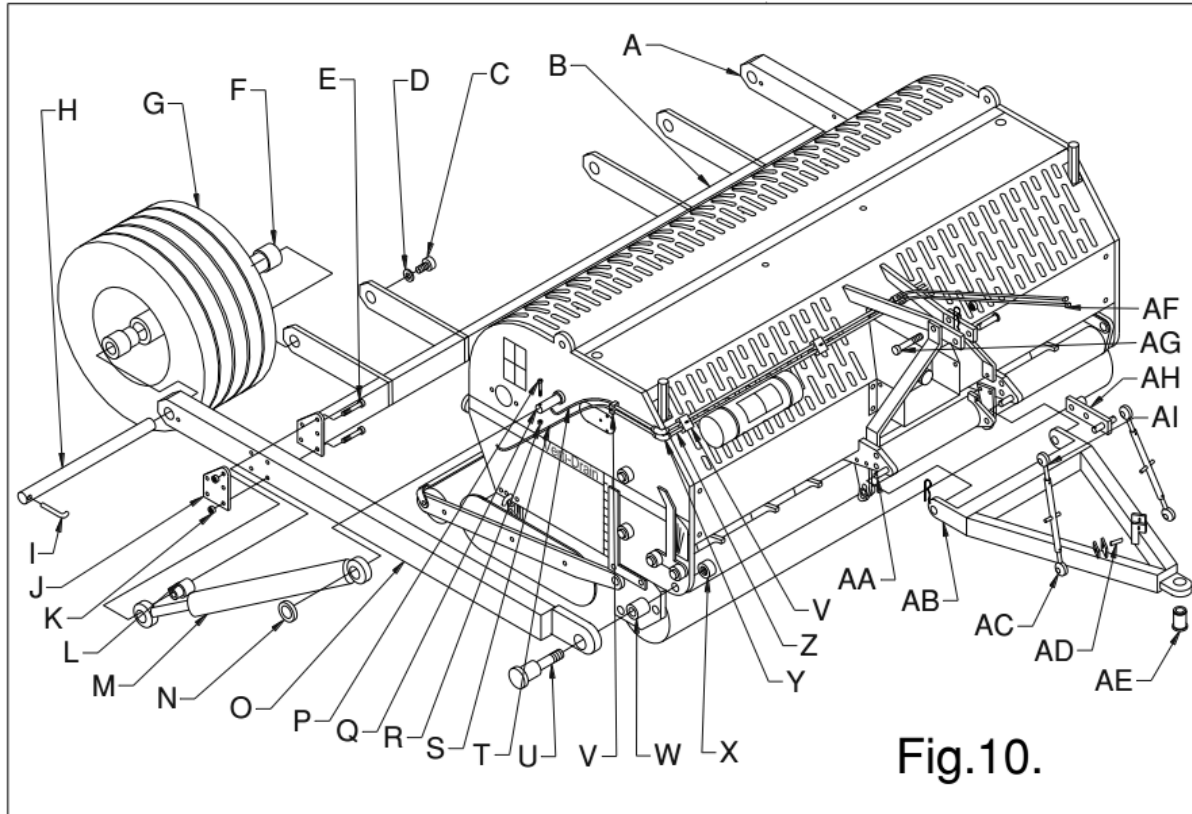


Fig.10.

15.0.1. MONTAGE DES RADSATZES AN DER MASCHINE

Gehen Sie dabei folgendermaßen vor (siehe Abb. 10):

1. Nehmen Sie die Teile aus der Verpackung und legen Sie diese auf den Boden.
2. Stellen Sie die Maschine waagrecht, mit fixierter Hinterwalze und im tiefsten Betriebsstand auf einen festen Untergrund.
3. Setzen Sie die Zinken Q in den Rahmen der Maschine ein. Ziehen Sie die Muttern auf Innenseite an.
4. Fixieren Sie die Arme O mit Zinken U und Abstandsring W mit Mutter X fest an der Maschine.
5. Setzen Sie den hydraulischen Zylinder M an Zinken O an und sichern Sie ihn mit Schraubenbolzen/Mutter P/R. Verwenden Sie Abstandsring N.
6. Montieren Sie die Hinterachse B zwischen den beiden Armen O, indem Sie die 4 Hauptschraubenbolzen/-muttern E/K und Blech J verwenden. Bauen Sie das Stangenende des hydraulischen Zylinders vor dem Anziehen mit Abstandsring L und entsprechenden Schraubenbolzen/Muttern ein. Ziehen Sie die Schraubenbolzen und Muttern noch nicht an.
7. Montieren Sie die Hinterräder G an der Hauptachse H (setzen Sie erst Hülse F auf jedes Radlager). Verriegeln Sie Zinken I an Arm O und der Hinterachse B. Sichern Sie mit Bolzen C und dem (federnden) Füllring D.
8. Ziehen Sie alle Schraubenbolzen/Muttern E/K an.
9. Stellen Sie die untersten Standarddreipunktzinken des Verti-Drains auf die vorderste Öffnung ein, so daß beide nach rechts weisen (aus der Position hinter der Maschine).
10. Befestigen Sie den Zughaken AB an den beiden neu eingestellten Dreipunktzinken. Sichern Sie diese mit einem Lünzinken.
11. Montieren Sie die Montagestelle AH der Oberstange am Standardbolzen AG. Sichern Sie mit dem Standardzinken der Oberstange.

12. Befestigen Sie die beiden Oberstangen AC zwischen den Montagestellen AH der Oberstange und dem Zughaken AB mit den Bolzen AD.
13. Befestigen Sie die Schläuche S (langer Schlauch) und T (kurzer Schlauch) am hydraulischen Zylinder und an der 90-Grad-Kupplung Y.
14. Montieren Sie die Hydraulikrohre Z zwischen den beiden Leitungen an der 90-Grad-Kupplung einerseits und der T-Kupplung andererseits. Verwenden Sie die Klemmen V zur Befestigung der Schläuche und Rohre am Verti-Drain.
15. Verbinden Sie die beiden Schläuche AF an der T-Kupplung. Achtung: Da es in jedem Land andere Schnellkupplungen gibt, werden sie nicht mitgeliefert. Verwenden Sie eigene Modelle.
16. Überprüfen Sie, ob alle Schraubenbolzen und Muttern angezogen sind.
17. Befestigen Sie die Zugmaschine an der Maschine.
18. Wenn der Zinken der Zugmaschine eine andere Größe aufweist, kann Hülse AE ausgetauscht werden.
19. Stellen Sie die Maschine mit den Oberstangen AC senkrecht.
20. Heben Sie die Maschine mit dem Hydraulikdruck der Zugmaschine an und überprüfen Sie das Hydrauliksystem.
21. Lassen Sie die Maschine zehnmal herunter und heben Sie diese wieder an, damit die Luft aus dem Hydrauliksystem abgelassen werden kann.
22. Montieren Sie den längeren Zapfwellenantrieb. Überprüfen Sie die Länge wie in Abschnitt 4.1 beschrieben.

15.0.2. EINIGE RICHTLINIEN ZUR VERWENDUNG DES RADSATZES

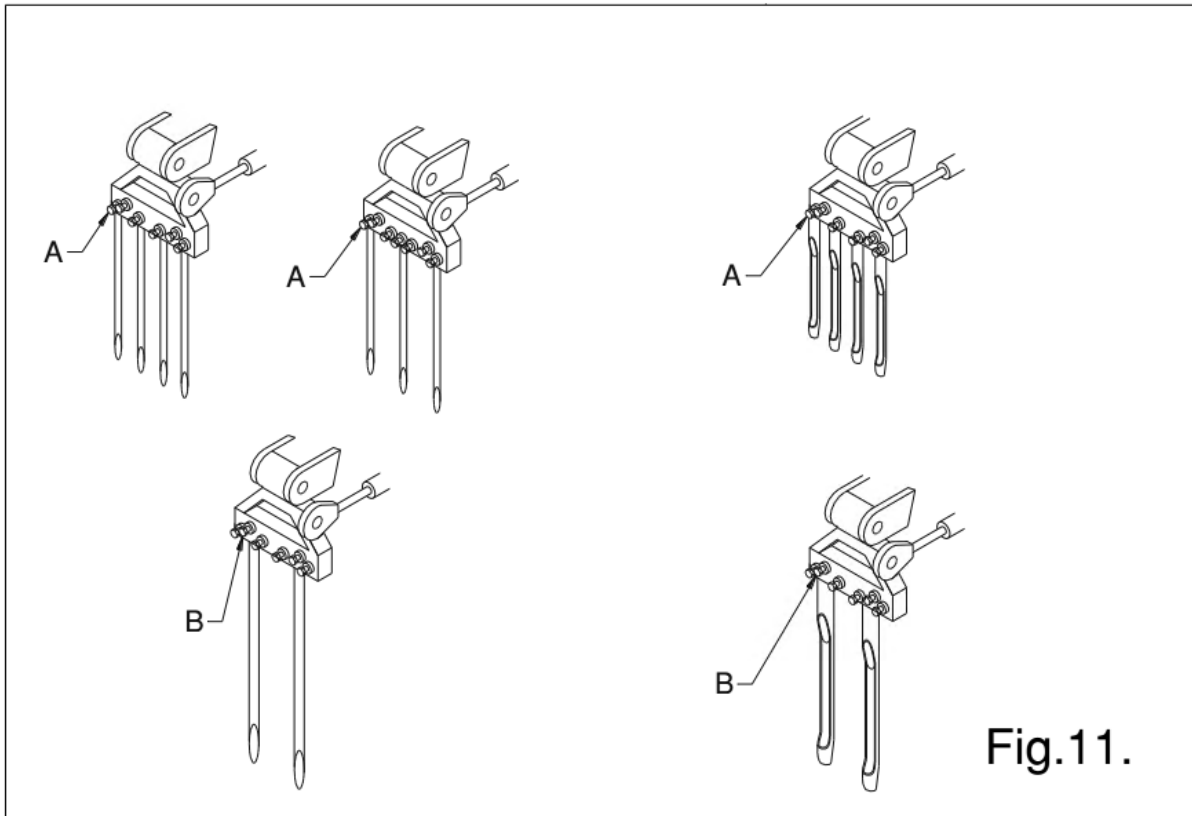
Wenn die Maschine mit einem hydraulischen Radsatz benutzt wird, achten Sie auf folgendes:

- Die Einheit besitzt keine Bremsen. Die Geschwindigkeit auf der Straße ist auf 25 km/Stunde (15 mph) begrenzt.
- Prüfen Sie die nationalen Vorschriften für die Benutzung öffentlicher Straßen.
- Achten Sie darauf, daß die Räder auf dem Boden bleiben, wenn die Maschine in Betrieb ist. Ein hydraulisches Ventil mit freiem Durchgang in der Zugmaschine ist notwendig.
- Der Reifendruck muß zwischen 1,0 – 2,0 bar (14-28 PSI) liegen. Achtung: Bei 1,0 bar beträgt die Höchstgeschwindigkeit 16 km/Stunde (10 mph).
- Der maximale Hydraulikdruck beträgt 175 bar (2400 PSI).
- Lösen Sie die Schläuche der Zugmaschine keinesfalls, wenn die Maschine vom Boden angehoben ist. Überzeugen Sie sich davon, daß die Maschine auf dem Boden steht, die Hinterwalzenstützen gesichert sind und der Öldruck verringert wurde, bevor Sie die Schläuche lösen (siehe auch Abschnitt 11.0.).
- Bei der Anpassung der Arbeitstiefe muß die Maschine grundsätzlich mit den Oberstangen auf 90 Grad eingestellt werden.
- Überprüfen Sie die Schraubenbolzen und Muttern regelmäßig.
- Passen Sie beim Durchfahren von Kurven auf, wenn die Maschine vom Boden angehoben ist. Dann kann der Zapfwellenantrieb beschädigt werden.
- Fahren Sie nur gerade Bahnen. Kurven sind nicht gestattet.

15.1 OPTIONEN, ZINKEN

Zinken sind für die korrekte Funktionsweise der Maschine von wesentlicher Bedeutung. Es gibt unterschiedliche Zinken für diese Maschine. Siehe Ersatzteilliste zur vollständigen Übersicht. Im allgemeinen können die Zinken in zwei Kategorien eingeteilt werden: massive und Hohlzinken. Wir empfehlen, ausschließlich Originalersatzteile zu verwenden, denn sie sind vollständig an die Maschine angepaßt.

In Abb. 11 sind unterschiedliche Zinkenkombinationen dargestellt. Die Zinkenhalter sind mit Öffnungen von 5 x 12 mm ($\frac{1}{2}$ ") und 2 x 24 mm (1") versehen. Der Sicherungsbolzen A darf mit bis zu 40 Nm (30 lbs.ft.) angezogen werden, B bis 70 Nm (50 lbs.ft.). Wenn sich die Zinken noch immer aus dem Zinkenhalter lösen, schleifen Sie die Zinken flach ab.



15.1.1. MASSIVE ZINKEN

Massive Zinken brechen die harte Verdichtung des Bodens auf. Die Zinkenwinklereinstellung (siehe Abschnitt 6.0) entscheidet über die Stärke der "Stoß-"Bewegung des Erdreichs. Wenn der Winkel von 90 auf 75 Grad verkleinert wird, verstärkt dies die Stoßbewegung. Bei der 90-Grad-Einstellung kommt es fast zu keiner Zinkenbewegung im Boden.

Wenn die Zinken neu sind, können sie die Grasmatte beschädigen, und zwar insbesondere bei einem schwachen Wurzelsystem. Reinigen Sie die Zinken erst von Hand oder setzen Sie die Maschine erst 10 Minuten lang auf einem anderen rauhen Untergrund ein.

Versuchen Sie bei einem schwachen Wurzelsystem nicht, den Boden tiefer als bis zur Länge der Wurzeln aufzubrechen. Passen Sie die Arbeitstiefe so an, daß die Stoßtiefe rund 75 mm (3 Zoll) tiefer reicht als die Wurzeln lang sind. Dann haben die Wurzeln die Chance, tiefer zu wachsen. Stoßen Sie das nächste Mal noch tiefer. Auf diese Weise verhüten Sie eine Beschädigung der Grasmatte und sorgen Sie für ein gesundes Wurzelsystem.

Wir empfehlen die Verwendung der massiven Zinken mit der scharfen Spitze nach vorne gerichtet. Dadurch sorgen Sie für die beste Zinkenbewegung im Boden. Im Gegensatz dazu empfiehlt es sich bei einer schwachen Grasmatte, die Zinken mit der scharfen Spitze zur Hinterwalze gerichtet zu verwenden. Die Hinterwalze darf aber nicht blockiert werden.

Benutzen Sie grundsätzlich Zinken derselben Stärke und Länge. Tauschen Sie verbogene Zinken unverzüglich aus. Geschieht dies nicht, kann dies zur Instabilität der Maschine führen. Verwenden Sie keine dickeren und/oder längeren Zinken, als die von uns angebotenen.

Kürzere (abgeschliffene) Zinken können bei oberflächlichen Bearbeitung verwendet werden. Achten Sie darauf, daß die angegebene Arbeitstiefe auf dem Aufkleber nur korrekt ist, wenn die Länge der Zinken maximal genutzt wird.

Wenn ovale Löcher entstehen, bedeutet das, daß die Deckschicht schwach ist und darunter eine harte Schicht liegt. Verwenden Sie dünnere Zinken oder warten Sie, bis die (nasse) Deckschicht getrocknet ist.

Wenn eine Planierung notwendig ist, erledigen Sie das, bevor das Verti-Drain eingesetzt wird.

Wenn sich der Boden nur schwer bearbeiten läßt, berieseln Sie ihn. Verwenden Sie dünnere und kürzere Zinken oder passen Sie die Arbeitstiefe an. Wenn das nicht geschieht, kann die Maschine schließlich beschädigt werden.

Bei Verwendung großer Zinken können die Zinkenhalter aus der Balance geraten. Verringern Sie in dem Fall unverzüglich die Geschwindigkeit des Zapfwellenantriebs, weil es sonst zu Beschädigungen kommen kann, wenn die Stifte gegen die Hinterwalze schlagen.

15.1.2 HOHLZINKEN

Mit Hohlzinken kann der Boden vermischt werden. Unterschiedliche Maße sind lieferbar. Siehe Ersatzteilliste. Die Öffnung des Zinkens muß zur Rückseite der Maschine weisen.

Bei Hohlzinken ist es wichtig, daß der Zinkenwinkel auf 90 Grad eingestellt ist. Die Bewegung des Zinkens im Boden ist minimal. Auf diese Weise entsteht ein schönes "sauberes" Loch. Wenn sich der Zinken im Boden bewegt, kann er schließlich brechen.

Wenn eine Planierung notwendig ist, setzen Sie zuerst das Verti-Drain ein, entfernen Sie die Kerne und verstreuen Sie dann den Sand.

Wenn bei der Arbeit mit den Hohlzinken viel Schmutz anfällt, verringern Sie die Drehzahl oder bewässern Sie erst. Die Maschine kann durch den Schmutz in Mitleidenschaft gezogen werden.

Wenn die Grasmatte beschädigt wird, verwenden Sie erst massive Zinken, damit Sie ein gesundes Wurzelsystem erhalten, oder passen Sie die Arbeitstiefe an.

Die Hinterwalze kann vom Boden angehoben und mit dem Sicherungszinken blockiert werden, damit die Kerne nicht zerdrückt werden. Wenn die Maschine allerdings ein wenig instabil ist und die Hinterwalze anfängt zu vibrieren, sollte die Hinterwalze besser auf dem Boden bleiben.

Das Blockieren der Hohlzinken weist darauf hin, daß der Boden (stark) verdichtet ist und erst massive Zinken eingesetzt werden müssen, um den Boden aufzubrechen. Auch das Bewässern oder Anpassen der Arbeitstiefe kann dabei nützlich sein.

15.1.3 HILFSFEDERSATZ

Gelegentlich wird eine höhere Vorspannung auf den Zugstabfedern gewünscht.

Ein kompletter Federsatz pro Zugstab hat die Teilenummer 211.752.004. Für eine 7516 (H) benötigen Sie 6 Sätze, für die 7521 (H) 8 und für die 7526 (H) 10 Sätze.

MONTAGEANWEISUNGEN

Die Feder 1 sollte genau oberhalb der Anbringung des Zugstabes zum Liegen kommen (Siehe Abb.1). Dies wird dadurch erreicht, dass sowohl Klemme 3 als auch Klemme 4 den Winkel A haben. Befestigen Sie zuerst Klemme 3 mit einem Abstand von 48 mm (2") zum Ende des Zugstabkopfes. Dies ist äußerst wichtig, da sonst der Zinkenhalter nicht mehr nach oben gedreht werden kann. Anschließend kann die andere Klemme 4 mit einem Abstand von höchstens 280 mm (11") zur Klemme 3 positioniert werden. Bei einem größeren Abstand (gemessen bei neutraler Position des Zugkopfes) können die Federn oder andere Teile beschädigt werden.

Gehen Sie bei der Anbringung der Federn in den Ringmuttern (5/6) sehr vorsichtig vor, da dabei die Feder gedehnt werden muss, was gefährlich werden kann.

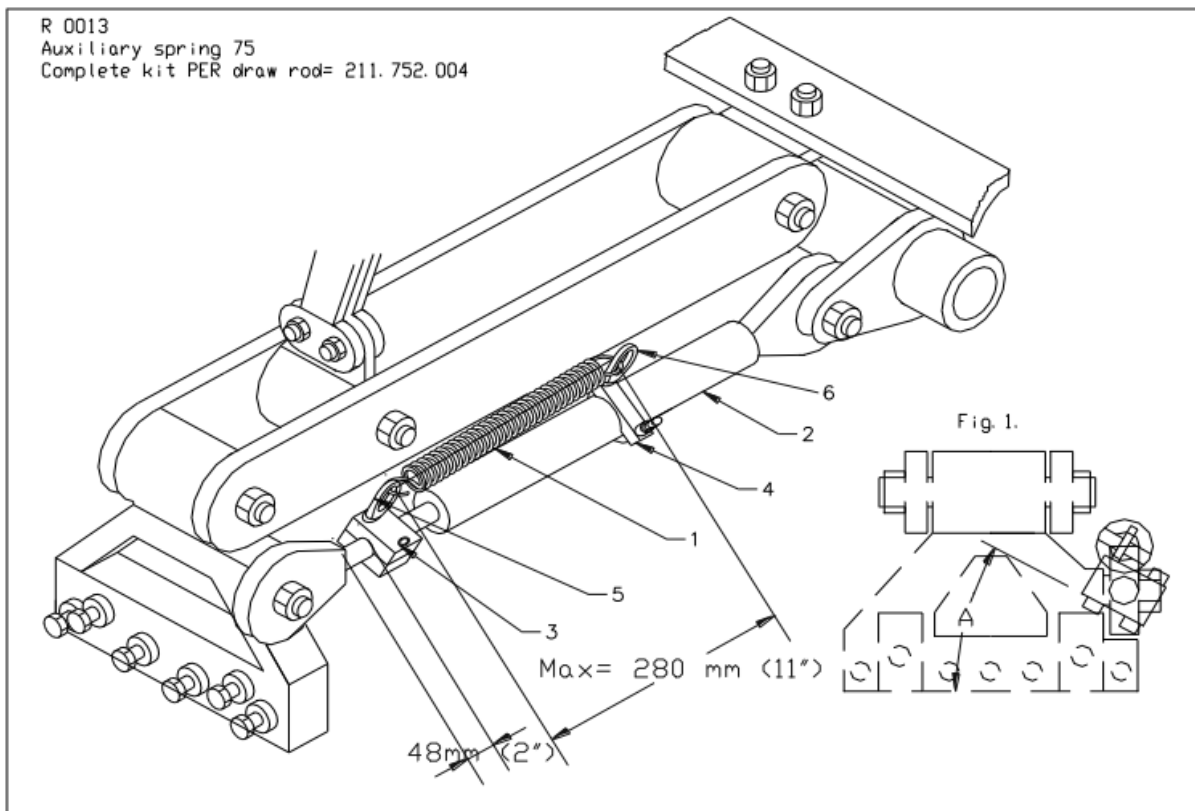


Fig.12

- @ Beachten Sie, dass alle Federn einer Maschine mit der gleichen Vorspannung angebracht werden. Durch die Verringerung des Abstandes kann die Spannung reduziert werden. Außerdem kann die Feder auch herausgenommen werden.
- @ Bei korrekt durchgeführter Montage lässt sich der Zinkenhalter nach oben drehen. Prüfen Sie nach der Installation, ob die Federn oder die Ringmuttern auf irgendein anderes Teil schlagen.

- @ Durch die Anbringung von Hilfsfedern kann die Kapazität erhöht werden, aber Sie sollten dennoch auf eine Überdrehung der Maschine achten. Wie bei allen Verti-Drains mit einer hinteren Walze können sich die Zinken aus verschiedenen Gründen zur Walze hindrehen und auf die Walze.
- @ Falls die Federn mit einer zu starken Kraft an den Zinken ziehen (insbesondere in Verbindung mit den 12 mm (1/2")), kann die Lochkante zerstört werden, da die Feder in dem Augenblick, wenn die Zinken den Boden verlassen, stark zieht. In derartigen Anwendungen ist von einer zusätzlichen Federkraft abzuraten.

15.1.4 VERLÄNGERUNGSSATZ FÜR DIE HINTERE WALZE

Der Satz 211.752.002 kann auf den Standardhalterungen der hinteren Walze montiert werden und entfernt die Walze weiter von den bewegten Teilen im Inneren der Maschine. a nun die hintere Walze einen größeren Abstand zur Maschine hat, ist unter harten Bedingungen besonders auf Erschütterung der hinteren Walze zu achten. Falls die Erschütterung länger anhält, können die Abstreiferhalterungen der hinteren Walze sowie die Lagerungen der hinteren Walze brechen.

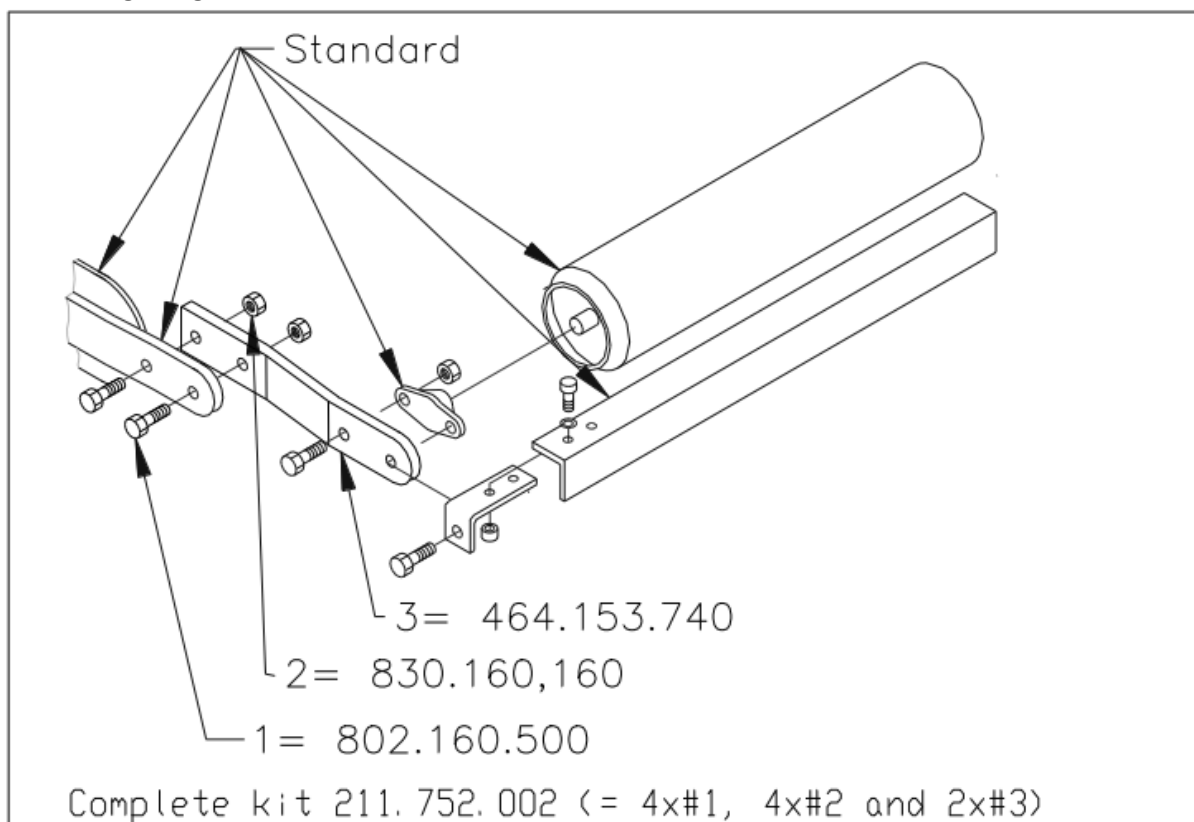


Fig.13

Befestigen Sie den Satz wie oben abgebildet. Ziehen Sie alle Bolzen und Muttern fest an.

Dieser Satz kann nicht für die Modelle 75 mit angebrachtem Radsatz (die Modelle H) verwendet werden.